PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-094490

(43) Date of publication of application: 26.03.1992

(51)Int.Cl.

F04C 18/356 F04C 29/02

(21)Application number: 02-212354

(71)Applicant: MATSUSHITA REFRIG CO LTD

(22)Date of filing:

09.08.1990

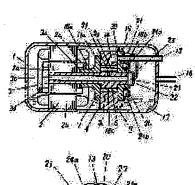
(72)Inventor: YOSHIMURA TAKAO

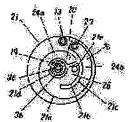
MORITA ICHIRO OGAWARA HIDEJI

(54) ROTARY PUMP

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve lubricating efficiency with no lubricating oil required by separating a refrigerant into a gas refrigerant and a liquid refrigerant before the refrigerant, delivered from a delivery hole, is delivered into a closed casing, and allowing only the liquid refrigerant to flow in each lubricating part. CONSTITUTION: A refrigerant, mixing a liquid refrigerant with a gas refrigerant, is sucked to a suction chamber 11a from a suction pipe 13 and then delivered through a pump chamber 11b and a delivery hole 20 to reach a communication passage 24a. In the case of flowing in the communication path 24a, the liquid refrigerant of large specific gravity flows along a side of a guide wall 21a by centrifugal force, and the gas refrigerant of small specific gravity flows along a side of a guide wall 21d impeded by a flow of the liquid refrigerant. Thereafter, the liquid refrigerant is left as continued to flow along the guide wall 21a and advanced into a communication path 24b and 23. Then, the liquid refrigerant, flowing in





the communication path 23, is supplied to clearances 18a, 18b between a main bearing 7 and a main shaft 3a and between a subbearing 19 and a subshaft 3b, and also lubricating partly an end face of a roller 5. In this way, lubricating efficiency of each lubricating part is improved by surely supplying only the separated liquid refrigerant in each sliding part.

19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平4-94490

®Int. Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成 4年(1992) 3月26日

F 04 C 18/356 29/02

351 C

8409-3H 7532-3H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

の発明の名称 回転式ポンプ

②特 願 平2-212354

②出 願 平2(1990)8月9日

⑫発 明 者 吉 村 多 佳 雄 大阪府東大阪市高井田本通3丁目22番地 松下冷機株式会

社内

⑩発 明 者 森 田 一 郎 大阪府東大阪市高井田本通3丁目22番地 松下冷機株式会

社内

⑩発 明 者 小川原 秀治 大阪府東大阪市高井田本通3丁目22番地 松下冷機株式会

社内

⑪出 願 人 松下冷機株式会社

大阪府東大阪市高井田本通3丁目22番地

個代 理 人 弁理士 栗野 重孝 外1名

明 細 書

1 、発明の名称

回転式ポンプ 2、特許請求の範囲

3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、冷凍サイクル等に使用する液冷媒又 は液冷媒を含む冷媒般送用の回転式ポンプに関し、 特に潤滑油を使わない条件下での機械部の信頼性 の向上に係わる。

従来の技術

12はシャフト3と連結するポンピング機構である。13は吸入管であり、副軸受 B,シリンダ4の吸入通路14を介して吸入室11aと連通している。15は吐出孔であり密閉ケーシング1内と連通している。16は吐出管であり密閉ケーシング1の下部に溜った液冷媒である。また、主軸3aと主軸受7,副軸3bと副軸受8,及びローラ5とクランク3cは、それぞれ微小な隙間1Ba,18b,18cを介して回転摺動自在となっている

次に回転式ポンプの機構について説明する。冷却システム(図示せず)からの液冷葉又は一部ガス分を含んだ冷葉は、吸入管13.吸入孔14より導かれシリンダ4内の吸入室11aに至る。吸入室11aに至った冷葉は、シャフト3のクランク3cに回転自在に収納されたローラ5とペーンク3cに回転自在に収納されたローラ5とペーンク3cに回転に伴うシャフト3の回転運動により漸次比出孔15を介して密閉ケーシング1内に一旦吐

ク間の鷸滑不良の為にローラとクランク間の摩擦 係数が大きくなり、その為にローラとペーン間の 相対速度が速くなり、その結果ペーンとローラ間 の摩耗が発生するとの課題があった。

本発明は上記従来例の欠点を解決するものであ り、潤滑油がなく冷媒により各部を潤滑するもの において、その潤滑性を向上することを目的とし ている。

課題を解決するための手段

本発明は、吐出孔より吐出される冷媒を密閉ケーシング内に吐出する前にガス冷媒と液冷媒に分離し、液冷媒だけを、各潤滑部を流す様にしたものである。

作 用

本発明は上記した構成により、ポンピンク機構 により撹拌せずに液冷媒だけを直接摺動部に流す ことができるため、摺動部の信頼性が向上する。

実 施 例

以下本発明の一実施例を第1図 第2図にて説明する。19は副軸受であり吐出孔2〇を有する。

出された後、吐出管16を介し冷却システムに吐出される。このとき液冷媒の一部は密閉ケーシング1内の下部に溜りポンピング機構12によりシャフト3の穴3mに供給され、主軸受7と主軸3a,副軸受8と副軸3bとの隙間18a.18bに供給されると共に、孔3f,溝3gよりクランク3cとローラ5の内周側に供給され、差圧によりローラ端面を潤滑した後、吸入室11a,ポンプ室11bに至り、その後吐出孔15より密閉ケーシング1内に吐出される。

発明が解決しようとする課題

この様な従来の構造では、潤滑油で摺動部を潤滑する一般的な圧縮機と異なり、各摺動部の潤滑を液冷媒で行なうことになる。しかし、ポンピング機構12が密閉ケーシング1の下部に溜った液冷媒を吸い上げる際に撹拌を利用するために冷媒の発泡が発生しシャフト部に大量のガス分が吸込まれることになり十分な潤滑性を確保することができなかった。その結果、主軸受と主軸間・及び副軸受と副軸間が摩耗したり、又ローラとクラン

21,22はカバーでありそれぞれ副軸受19に 固定されている。23はパイプ内に形成される連 通路であり、一端がカバー21と他端がカバー 22と連通している。カパー21は、内部にりず 巻形状の案内壁 21 a, 21 b, 21 c と円弧形 状の案内壁21 dを有している。カバー21と副 軸受19の間には、案内壁21 a と21 dにより 連通路24 aが、案内壁21 aと21 cにより連 通路24bが、案内壁21bと21dの間に通路 25 が形成されており、連通路24a,24b及 び通路25が気液分離部26を形成している。連 通路24 a は副軸受19の吐出孔20と連通し、 連通路24bは、連通路23と連通している。通 路25は、排出孔218を介して密閉ケーシング 1内と連通している。また、カバー22も副軸受 19との間に連通路27を形成しており、連通路 23,シャフト3の穴3e,微小な隙間18bと. 連通している。

従来と同様に、被冷葉とガス冷葉の混合した冷 葉は吸入管13より吸入室11aに吸入された後 ボンプ室11b,吐出孔20を介して吐出され、連通路24aを流れる際に比重の重い液冷媒は遠心力により案内壁21a側に沿って流れ、比重の軽いガス冷媒はその流れに阻まれて案内壁21d側に沿って流れる。その後、案内壁21cと21bの分較点にて、液冷媒はそのまま案内壁21aに沿って流れ続けて連通路24bに入り、連通路23へ流出する。また、ガス冷媒は通路25を流れた後排出孔21eより密閉ケーシング1内に吐出される。即ち、カバー21内にて冷媒が違心力を利用して液冷媒とガス冷媒に分離されるととになり、気液分離機能を果すことになる。

連通路23内に流入した液冷媒は、カバー22 内の連通路27及び、シャフト3の穴3eを介して、主軸受7と主軸3a、副軸受19と幅軸3bとの隙間18a、18bに供給され密閉ケーシング1内に吐出された後吐出管16より吐出される。また一部は、孔3f、溝3gよりクランク3cとローラ5の内周側に供給され、差圧によりローラ

と副軸及びクランクより形成されるシャフトと、シャフトのクランクに回転自在に収納されたローラと、ローラに当接し且つシリンダに設けられた 南内を往復摺動するペーンと、シリンダとローラ。 電力 では でいずれかに 関れする 世出れ と、一端が は 出 が で といずれかに 関れする 世出れ と、 一端が ひ 出 間 の 版間 または、ローラとクランク間の 版間 を とも どれか 一箇所と 連通 する 連通路と、 特に なくとも どれか 一箇所と 連通する 連通路と、 特に ローラとクランク間の 摺動部に 確実に 液 分媒 を 供給する ことができるため 潤滑性が 向上する。

4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す回転式ポンプの縦断面図、第2図は第1図のⅡ-Ⅱ・線における回転式ポンプの矢視図、第3図は従来の回転式ポンプの縦断面図、第4図は第3図のⅢ-Ⅲ・線における矢視図である。

5 の端面を潤滑した後、吸入室 1 1 a . ポンプ室 1 1 b に至る。

従って、各摺動部には気液分離部にて分離された液冷媒のみが確実に供給されることになり、各 摺動部の潤滑性が向上する。

また、ローラ5とクランク3c間の潤滑性が向上すると、ペーン6とローラ5の相対速度が低下し、その結果、ペーン6とローラ5間の摩耗も減少し、信頼性の高いポンプを供給できる。

尚、説明はポンプにて行なったが、吐出冷媒に 被成分を含み、潤滑油にて潤滑しない圧縮機にも 適用できるととは言うまでもない。

また、ローリングピストン型の回転式ポンプに ついて説明したが、本発明は吐出冷媒から液冷媒 を分離し、それを摺動部に供給するものであり、 従って圧縮方式によらないことは言うまでもない。 発明の効果

以上の説明から明らかな様に本発明は、シリングと、シリンダの端面に固定された主軸受及び副軸受と、主軸受及び副軸受内を回転摺動する主軸

3……シャフト、3 a……主軸、3 b……副軸、3 c……クランク、4……シリンダ、5……ローラ、6……ペーン、7……主軸受、1 1 b……ポンブ室、1 8 a , 1 8 b , 1 8 c ……隙間、1 9 ……副軸受、2 0 ……吐出孔、2 3 , 2 4 a 。 2 4 b , 2 7 ……連通路、2 6 ……気液分離部。代理人の氏名 弁理士 栗 野 重 孝 任か1名





